

關於詠先

本公司主要營業項目為金屬加工、表面處理及靜電粉體塗裝，針對顧客客製化產品、特殊特性要求及使用環境，對各種金屬材料進行加工作業。

塗裝後之產品表面具耐鹽霧、耐候甚至耐酸蝕之特性，以延長產品使用年限及增加產品功能性，公司長年累積塗裝製造技術為多家大廠指定之加工廠，為提升塗裝品質與多家塗料廠共同開發各式功能性塗料，以滿足顧客未來需求。

生產流程



METAL & POWDER
誠實 · 開放 · 合作 · 分享

設備介紹

一廠

● 表面處理設備

(1) 二合一前處理

素材限制

長度(L) < 300cm

高度(H) < 240cm

重量 < 50kg



(2) 標準式前處理

素材限制

長度(L) 80 cm、寬度(W) 85 cm、高度(H) 120cm 以下

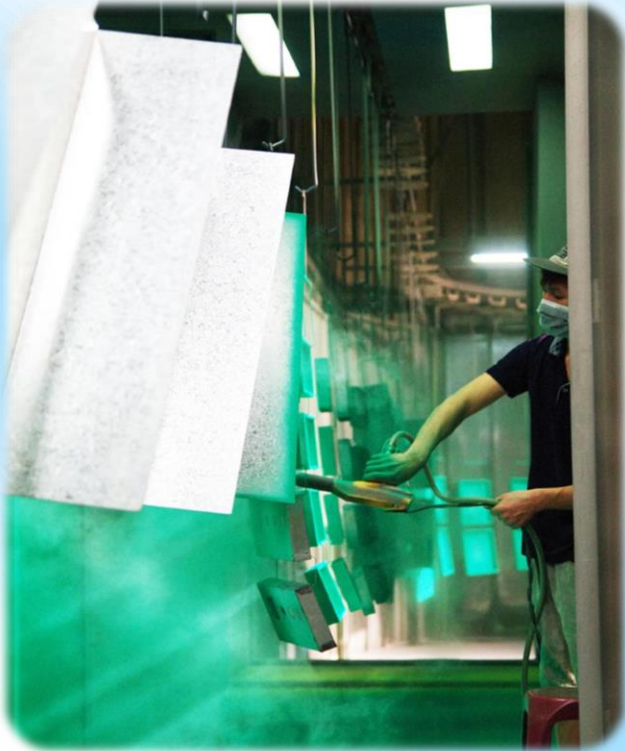


● 粉體塗裝設備

素材限制

線性塗裝線(含烤漆爐及自動噴槍)

- (1) 長度(L)<4.0M、寬度(W)<1M、高度(H)<2.2M、重量<50kg
- (2) 長度(L)<3.0M、寬度(W)<0.8M、高度(H)<1.6M、重量<50kg



二廠

● 表面處理設備

素材限制

- (1) 浸泡式前處理
 - 長度(L)3.5m
 - 寬度(W)2.2m
 - 高度(H)3.0m
 - 10 座-深 2.2M



素材限制

(2) 噴砂機

寬度 3.5m

高度 3.2m



● 粉體塗裝設備

立式烤漆爐及塗裝線

長度(L)<14.5m、寬度(W)<3.2m、高度(H)<3.2m、重量<3500kg



粉體塗裝與溶劑型塗裝的比較：

項目		粉體塗裝	溶劑塗裝(一液型)
塗 膜 性 能	塗膜外觀	好	良好
	一次性噴塗膜厚	50~200 μm	20~40 μm
	密著度	非常好	良好
	耐衝擊性	非常好	良好
	耐酸性	非常好	良好
	耐鹼性	非常好	良好
	鹽水噴霧	1000 小時(視素材、前處理而異)	300 小時(視素材、前處理而異)
	耐蝕性	佳	較差
	針孔流漆	不易產生	容易產生
經 濟 效 益	塗料使用率	90%以上	60%以下
	回收	可回收再利用 (工件依顧客品質要求)	無法回收
	噴塗成本	較低	高
	換色	較難	容易
	烘烤時間	短(10 分鐘↑)	長(15~30 分鐘)
	烘烤溫度	較高(180 度↑)	較低(120~160 度)
環 保 安 全	衛生性	良	不良
	公害性	小	大
	火災性	無	有
	溫、濕度的影響	小	大